溶解および固定化した西洋ワサビペルオキシダーゼを用いる の-フェニレンジアミンから 2,3-ジアミノフェナジンへの反応速度*

諸	固	成	治**
Щ	中	貴	之 **
Щ	崎	吉	**
重	松	幹	**
郭			師 ***
今	任	稔	彦 ***

Reaction rates of *o*-phenylenediamine to 2,3-diaminophenazine by soluble and immobilized horseradish peroxidase

Shigeharu MOROOKA**, Takayuki YAMANAKA**, Yoshikazu YAMASAKI**, Mikiji SHIGEMATSU**, Shuai GUO*** and Toshihiko IMATO***

Sammary

Reaction of *o*-phenylenediamine (OPD) to 2,3-diaminophenazine (DAP), catalyzed by horse radish peroxidase (HRP), was studied with a view to determining H₂O, concentration in microchannel-type analytical devices.

 $\rm 2OPD + 3H_2O_2 \rightarrow DAP + 6H_2O$

DAP was produced quantitatively, and was measured spectrophotometrically after quenching with H_2SO_4 . Iinitial formation rates of DAP were determined as functions of concentrations of HRP, H_2O_2 and OPD, and reactor flow types. No effects were found for OPD concentration, and the data were correlated using the Michaelis-Menten equation:

$$r_{init} = \frac{k_r c_{\mathrm{HRP}} c_{\mathrm{H_2O_2}}}{K_M + c_{\mathrm{H_2O_2}}}$$

where the concentrations are expressed in mmol L⁻¹, based on the mixture volume prior to H₂SO₄ quenching, and $k_r = 2.7 \times 10^4$ min⁻¹ and $K_M = 0.37$ mmol L⁻¹.

A series of conditions were applied to immobilize HRP on magnetic poly(lactic acid) particles (micromod) of 35 and 103 µm in diameter. The reactivity of the HRP-immobilized particles was dependent on reaction conditions and repetition of reactions. A comparison between typical reaction rates for dissolved and immobilized HRPs suggested that the amount of immobilized HRP was of the order of 10 ng per 1 mg for the 103-µm particles.

Key Words : horseradish peroxidase, o-phenylenediamine, 2,3-diaminophenazine, hydrogen peroxide, magnetite, poly(lactic acid), immobilization, reaction rate

^{*} 平成 24 年 5 月 31 日受付

^{**} 化学システム工学科

^{***} 九州大学大学院化学システム工学専攻

緒言

酵素などの生体触媒は、穏和な条件で高い選択率で 反応を促進するため、バイオリアクターやバイオセン サーに応用されている.西洋ワサビペルオキシダーゼ (horseradish peroxidase, HRP) は代表的な酸化酵素であ り研究例が多い (Veitch, 2004).本研究では、 H_2O_2 で o-フェニレンジアミン (o-phenylenediamine, OPD) を酸 化して 2,3-ジアミノフェナジン (2,3-diaminophenazine, DAP) を生成する反応を取り上げる.

 $2OPD + 3H_2O_2 \rightarrow DAP + 6H_2O \tag{1}$



OPD 1 mol について H_2O_2 1.5 mol が消費され, DAP 0.5 mol が生成する. HRP が存在しない条件でも OPD は酸 化されるが, H_2O_2 が希薄であれば, DAP はほぼ定量的 に生成する (Liu *et al.*, 2006; Fornera *et al.*, 2010). DAP は 酸性で 492 nm (Soh *et al.*, 2002) に吸収があるので, 光学 的検出が容易である.

酵素と基質と溶液の状態で反応させる方式は反応条件 の最適制御が容易であるが、反応後に酵素を回収するこ とが難しい.そのため、均一液相での反応は酵素の消費 をもたらし、高価な酵素を用いる場合は経済的でない. これに対し、酵素を不溶性の担体に固定化する方式で は、酵素を流出させないことが可能である.Poulsen *et al.* (2007) は、ポリアクリルアミド粒子に HRP を固定化 し、H₂O₂ とグアイアコールの反応速度を測定した.Qiu *et al.* (2010) は、ナノポーラス銅電極に HRP を固定化し た.Vojinović *et al.* (2007) らは、HRP を多孔質ガラスに 固定化して水処理へ応用した.Cho *et al.* (1983) は HRP を多孔質ガラスに固定化し、アンペロメトリーによって H₂O₂ を検出する系を構築した.

粒子を小さくすれば操作の途中で流失する可能性が増 すが、マグネタイト微粒子は磁性を有しているので、微 小な粒子であっても磁力によって生成物と分離できる (Dalal et al., 2007; Aguilar-Arteaga et al., 2010). Won et al. (2010) は、Fe₂O₃を包含したメソポーラスシリカに HRP を固定化し、電極面上に塗布して H₂O₂ センサとして使 用した. Rossi et al. (2004) は大きさが 20 nm の Fe₂O₃ 粒 子を合成し、グルコースオキシダーゼを固定化した. こ の粒子は、グルコースセンサとして 3 か月以上安定で あった. Saidman et al. (2006) は、HRP を均一水溶液に 溶解した場合と磁性粒子に固定化した場合について、ア ニリンの除去特性を比較した. Gao et al. (2007) は Fe₃O₄ 粒子自体が HRP と同様の機能を有することを示した. Yang *et al.* (2009) は,カルボキシル基剤でコーティング した磁性粒子に HRP を固定化し,H₂O,の検出を行った.

Guo et al. (2012) は、アルキルフェノールエトキシレー ト類(APnEOs)の抗体を Fe₃O₄ 含有ポリ乳酸粒子に固 定化した. このような粒子はマイクロ空間に保持するこ とも可能であり (Roman-Gusetu et al., 2009)、遠心力で送 液をする CD 型の流路 (Duffy et al., 1999; Yamasaki et al., 2010) に保持すれば、ポンプを使用しない流れ分析に応 用できる.

本研究では、HRP を用いた反応(1)を応用するため、 回分式と連続式の2つの異なる反応形式で、均一水溶液 で反応速度を測定する.さらに、マグネタイト微粒子を ポリ乳酸で複合化した粒子を用いて、1-エチル-(3-ジ メチルアミノプロピル)カルボジイミド塩酸塩(EDC) あるいはN-ヒドロシスクシンイミド(NHS)を用いる縮 合反応によって HRP を固定化する.HRP 固定化粒子の 反応速度と溶液中での反応速度を比較して、HRP の有 効固定化量を推算する.

2. 試薬および担体粒子

本実験で用いた主な試薬を以下に示す.いずれもアル ミフォイルで遮光し,冷暗所に保存した.

- ・リン酸緩衝剤(PBS);脱気精製水を用いて濃度1/15 mol L⁻¹(pH 7.0~7.2)に調製した.磁性粒子(ポリ 乳酸)を活性エステル化した後のブロッキング処理 に用いる場合は,Tween 20(Sigma-Aldrich)を体積 で0.1%となるように添加した.
- ・トリス塩酸緩衝剤(tris);脱気精製水を用いて濃度1 mol L⁻¹(pH 8.0)に調製し、ブロッキング処理にの み用いた。
- McIlvaine緩衝液(McIlvaine);クエン酸一水和物 (C₆H₈O₇·H₂O)とリン酸二水素ナトリウム12水和 物(Na₂HPO₄·12H₂O)を脱気精製水に溶解し、クエ ン酸一水和物を加えてpH=5.5に調整した。
- ・西洋ワサビペルオキシダーゼ(HRP,和光純薬工業,約40.2 kg mol⁻¹);粉末を秤量してPBSで希釈した.
 均一相反応の場合は0.05~0.2 mg L⁻¹,固定化を行う場合は常に1 g L⁻¹の溶液とした.
- ・過酸化水素(H₂O₂);局方品を脱気精製水で所定の濃度に希釈した.濃度は,紫外可視分光光度計 (UV-1700, Shimadzu)を用いて波長254 nmで測定した.
- ・o-フェニレンジアミン (o-C₆H₄(NH₂)₂·2HCl, OPD, タ ブレット1錠はOPD・2HClを13 mg含む);タブレッ トをPBSで希釈し, 0.3~7.2 mmol L⁻¹とした.
- N-ヒドロキシコハク酸イミド(C₄H₅NO₃, NHS);
 PBSで0.10, 0.20 および0.40 mol L⁻¹に希釈し,磁性 粒子(ポリ乳酸)の活性エステル化に用いた.
- ・1-エチル-(3-ジメチルアミノプロピル)カルボジイ

ミド (C₈H₁₇N₃・HCl, EDC, 東京化成); PBCで 0.10, 0.40および0.80 mol L⁻¹に希釈し, 磁性粒子 (ポリ乳酸)の活性エステル化に用いた.

 ・酵素固定化用の磁性ポリ乳酸粒子(PLA-Particles, micromod Partikeltechnologie, マグネタイト微粒子 とポリ乳酸の複合球体,高分子末端は-COOH, 粒子密度は1.3×10³ kg m⁻³,懸濁液中の粒子濃度は 10 mg mL⁻¹);粒子の性状をFigure 1に示す.膨潤 粒子の平均直径は35 µmおよび103 µmであった.破 片状の粒子も含まれていたが磁性が弱く,洗浄時に 流出した.

3. 均一水溶液における反応速度

3.1 DAP 濃度

pH = 5.5 of McIlvaine 緩衝液あるいは pH = 7.2 of PBS緩衝液を5 mL, 0.10 mg L⁻¹ of HRP を 10 mL, 0.7 ~ 6 mmol L⁻¹ of H₂O₂ を 5 mL, 0.3~0.9 mmol L⁻¹ of OPD を 5 mL, 撹拌しながら順に加えた. OPD を加えたときを 反応開始時間とし, 60 min 後に 1.7 mol L⁻¹ of H₂SO₄ を 2 mL 加えて反応を停止させ,紫外可視分光光度計(UV-1700, Shimadzu)を用いて, 波長 491 nm で混合液中の DAP の吸光度を測定した. なお, OPD を加えないとき の吸光度の変化は無視可能であった. Figure 2 に混合 前の OPD 濃度を 0.60 mmol L⁻¹ としたときの, 混合前の H₂O₂ 濃度と H₂SO₄ を加えた後の DAP 吸光度の関係を 示す. 混合前の H₂O₂ 水溶液の濃度が 1.5 mmol L⁻¹程度 とすると,吸光度はほぼ一定値となった. このことは, H₂O₂ によって OPD が消費され, DAP が生成したことを 示す.

Figure 3は, DAP の生成量が OPD の 1/2 であるとし て計算した DAP 濃度(H₂SO₄を加えた後の溶液の体積 基準)と吸光度の関係を示す. モル吸光係数 ε は次式と なった.

 $\varepsilon = 3.4 \times 10^4 \sim 3.7 \times 10^4 \,\mathrm{L}\,\mathrm{mol}^{-1}\,\mathrm{cm}^{-1}$ (2)

3.2 反応速度測定

HRP の活性は回分式および連続式で測定した.

<回分式> 体積 50 mL のサンプル瓶に, McIlvaine 緩 衝 液 5 mL, HRP 溶 液 (濃度 0.05~0.2 mg L⁻¹) 10 mL, H₂O₂ 溶液 (濃度 0.28 ~ 1.5 mmol L⁻¹) 5 mL, OPD 溶液 (濃 度 1.8 ~ 7.2 mmol L⁻¹) 5 mL を順に入れた. このとき HRP, H₂O₂, OPD の濃度の一つを変え, 残りの濃度を 一定として実験した. 混合溶液は 23 ~ 24℃に保ちなが らスターラーで撹拌した. OPD 溶液を添加した時間を 反応開始時間とし, 所定の時間後に 1.7 mol L⁻¹ の H₂SO₄ を 2 mL 添加し, 反応を停止させた. 得られた DAP 溶 液の濃度は分光光度計で測定した.

<連続式> Figure 4に概略を示す. McIlvaine 緩衝



Figure 1. Magnetic poly(lactic acid) particles (average diameter = $103 \mu m$) used for HRP immobilization.



Figure 2. Relationship between DAP absorbance and H_2O_2 concentration added in the solution Reaction conditions; McIlvaine buffer (pH = 5.5) 5 mL, HRP (0.10 mg L⁻¹) 10 mL, H_2O_2 5 mL, OPD (0.60 mmol L⁻¹) 5 mL, reaction time = 60 min, quenched with H_2SO_4 (1.7 mol L⁻¹) 2 mL. Open and closed circles shows reproducibility tests by different experimenters..



Figure 3. Relationship between absorbance and DAP concentration in case of McIlvaine buffer. DAP concentrations were calculated on basis of volume after addition of H_2SO_4 .

液 (pH = 5.5) を 1, HRP 溶液 (濃度 0.1 mg L⁻¹) を 2, H₂O₂ 溶液 (濃度 0.67 mmol L₁) を 1 の割合で混合 (溶 液 1) してガラス製シリンジに入れた.また,OPD 溶 液 (濃度 3.6 mmol L⁻¹) (溶液 2) を別のガラス製シリン ジに入れた.シリンジポンプを用いて,溶液 1:溶液 2 を 4:1 の流量比 (回分式と同じ濃度) で流し,ジョイン トで合流させ,内径 1 mm,長さ 20 cm のテフロン製細 管で反応させた.排出液は 1.7 mol L⁻¹ の H₂SO₄ と混合(混 合比は回分式と同じ) し,反応を停止させた.ジョイン トで合流した後に反応管を通過する時間を反応時間と し,流量で調節した.反応は 23 ~ 24℃で行った.

なお、 H_2SO_4 を添加することで溶液中の各成分は希釈 されるが、以下に記す DAP 濃度および初期 DAP 生成速 度は、 H_2SO_4 を添加する前の溶液の体積基準に換算して いる.

3.3 結果ならびに考察

Figure 5は、回分式反応において、McIlvaine 緩衝液 5 mL, HRP 溶液(濃度 0.10 mg L⁻¹) 10 mL, H₂O₂ 溶液(濃 度 1.5 mmol L⁻¹) 5 mL, OPD 溶液(濃度 3.6 mmol L⁻¹) 5 mL を混合したときの、反応時間と生成した DAP 濃度 との関係を示す. DAP 濃度は時間とともに増加し、や がて一定値となった. さらに、H₂O₂ 濃度の影響を調べ るために、混合前の H₂O₂ 溶液の濃度を 0.29 mmol L⁻¹, 0.77 mmol L⁻¹ として反応実験を行った結果を Figure 6 に示す. DAP 濃度と時間の関係から初期 DAP 生成速度 を計算し、混合前の H₂O₂ 溶液の濃度との関係を求める と Figure 7 が得られた.

反応溶液の体積の影響を調べるために,McIlvaine 緩 衝液 1 mL,HRP 溶液(濃度 0.10 mg L^{-1}) 2 mL, H₂O₂ 溶 液(濃度 1.5 mmol L^{-1}) 1 mL, OPD 溶液(濃度 3.6 mmol L^{-1}) 1 mL を混合して反応実験を行った.その結果,混 合比が同じであれば,反応溶液の体積は影響しないこと を確認した.

さらに, McIlvaine 緩衝液 5 mL, HRP 溶液 (濃度 0.050, 0.10, 0.20 mg L⁻¹) 10 mL, H₂O₂ 溶 液 (濃度 0.59 mmol L⁻¹) 5 mL, OPD 溶液 (濃度 3.6 mmol L⁻¹) 5 mL を混合 して,反応時間と生成した DAP 濃度との関係を調べ, Figure 8 に示す結果を得た. Figure 9 のように,初期 DAP 生成速度は HRP の濃度に比例した.

ついで, McIlvaine 緩衝液 5 mL, HRP 溶液 (濃度 0.1 mg L⁻¹) 10 mL, H_2O_2 溶液 (濃度 0.35 mmol L⁻¹) 5 mL, OPD 溶液 (濃度 1.8, 3.6 および 7.2 mmol L⁻¹) 5 mL を 混合して,反応時間と生成した DAP の濃度との関係を 調べた. Figure 10 に示すように,加えた OPD の濃度 は初期 DAP 生成速度に影響を及ぼさなかった.

また,原料の濃度ならびに反応時間を同じにして回分 式と連続式で実験を行ったところ,生成した DAP 濃度 に差がなかった (Figure 11). 以上の実験において得られた初期 DAP 生成速度 (mmol L⁻¹ min⁻¹) は,次に示す Michaelis-Menten 式によっ て整理した. 各濃度 (mmol L⁻¹) は H_2SO_4 を添加する前 の混合溶液の体積に基づいている.

$$r_{init} = \frac{k_r c_{HRP} c_{\rm H_2O_2}}{K_M + c_{\rm H_2O_2}}$$
(3)

ここに, $k_r = 2.7 \times 10^4 \text{ min}^{-1}$, $K_M = 0.37 \text{ mmol L}^{-1}$ となった. Figure 12 に示すように,初期 DAP 生成速度の実測値 と Equation (3) から算出した値はほぼ一致している.



Figure 4. Schematic flow diagram of tubular reactor.



Figure 5. Effect of reaction time on DAP concentration formed. Reaction conditions; McIlvaine buffer (pH = 5.5) 5 mL, HRP (0.10 mg L⁻¹) 10 mL, H₂O₂ (1.5 mmol L⁻¹) 5 mL, OPD (3.6 mmol L⁻¹) 5 mL, quenched with H₂SO₄ (1.7 mol L⁻¹) 2 mL. Open and closed circles shows reproducibility tests by different experimenters.



Figure 6. Effects of reaction time and $\rm H_2O_2$ concentration on concentration of DAP formed.

Reaction conditions; McIlvaine buffer (pH = 5.5) 5 mL, HRP (0.10 mg L⁻¹) 10 mL, H₂O₂ 5 mL, OPD (3.6 mmol L⁻¹) 5 mL, quenched with H₂SO₄ (1.7 mol L⁻¹) 2 mL. H₂O₂ concentration in the 5-mL solution added. • 0.29 mmol L⁻¹, \blacktriangle 0.77 mmol L⁻¹, \blacksquare 1.5 mmol L⁻¹.



Figure 7. Effect of H_2O_2 concentration added on initial DAP formation rate.

Reaction conditions are shown in Fig.6.



Figure 8. Effects of reaction time and HRP concentration on concentration of DAP formed.

Reaction conditions; McIlvaine buffer (pH = 5.5) 5 mL, HRP 10 mL, H_2O_2 (0.59 mmol L⁻¹) 5 mL, OPD (0.59 mmol L⁻¹) 5 mL, quenched with H_2SO_4 (1.7 mol L⁻¹) 2 mL. HRP concentration in the 10-mL solution added. • 0.050 mg L⁻¹, • 0.10 mg L⁻¹, • 0.20 mg L⁻¹.



HRP concentration added, mg L⁻¹

Figure 9. Effect of HRP concentration added on initial DAP formation rate. Reaction conditions are shown in Fig.8.



Figure 10. Effects of reaction time and OPD concentration on DAP concentration formed.

Reaction conditions; McIlvaine buffer (pH = 5.5) 5 mL, HRP 10 mL, H_2O_2 (0.35 mmol L⁻¹) 5 mL, OPD 5 mL, quenched with H_2SO_4 (1.7 mol L⁻¹) 2 mL. OPD concentration in the 5-mL solution added. \Box 1.8 mmol L⁻¹, \circ 3.6 mmol L⁻¹, Δ 7.2 mmol L⁻¹.



Figure 11. Comparison of DAP concentrations formed between batch and continuous flow reactors. \bullet = batch reactor, \circ = continuous flow reactor.

Reaction conditions for batch reactor; McIlvaine buffer (pH = 5.5) 5 mL, HRP (0.1 mg L⁻¹) 10 mL, H₂O₂ (0.67 mmol L⁻¹) 5 mL, OPD (3.6 mmol L⁻¹) 5 mL, quenched with H₂SO₄ (1.7 mol L⁻¹) 2 mL. Feeds to continuous reactors were maintained at the same flow rate ratios as above.

4. HRPの固定化と反応特性

4.1 固定化および反応速度の測定

HRP の固定化は, Figure 13 に示す混合法と2 段階法 で行った.

- 混合法:50 mL サンプル瓶に、磁性ポリ乳酸粒子を含む 懸濁液 0.5 mL(粒子 5 mg)を採取し, PBS 緩 衝液 (pH = 7.2) で3回洗浄した. 粒子の流出 はサンプル瓶の底部に磁石をあてることで防止 した. 所定量の NHS, EDC, および 1 mg mL⁻¹ の HRP を混合した溶液 (この混合液を Solution Aとする)を粒子懸濁液に加え,25℃の恒温槽 で所定時間振とうし、HRPを固定化した.粒 子は PBS 緩衝液 (pH = 7.2) で4~5回洗浄し た後,同緩衝液を0.5 mL 添加した. ついで, HRP の非特異的な吸着を防ぐため、ブロッキ ング溶液(Solution Bとする)を加え、恒温槽 中25℃で所定時間振とうし、未反応の活性エ ステル基をカルボキシル基へと戻した. 粒子は PBS (pH = 7.2) で4~5回洗浄し, 同緩衝液 を 0.5 mL 加えて冷暗所で保存した.
- 2 段階法:所定量の NHS および EDC を混合した溶液 (この混合液を Solution C とする)を粒子懸濁 液に加え、25℃の恒温槽で所定時間振とうして 活性エステルを生成させた.ついで HRP 溶液 (Solution D とする)を加えて 25℃で所定時間 振とうし、HRP を固定化した.さらに、混合



Figure 12. Comparison of initial DAP formation rates between experiments and correlation.

法と同じ方法でブロッキング処理,洗浄処理を 行った.

固定化 HRP の反応は回分式均一相反応の方法に準じ て測定した. 体積 50 mL のサンプル瓶に, HRP を固定 化した粒子 5 mg を含む PBS 緩衝液 0.5 mL, OPD 溶液(濃 度 3.6 mmol L⁻¹) 4 mL, H₂O₂ 溶液(濃度 5.6 ~ 6.1 mmol L⁻¹) 0.5 mL を順に入れた. 溶液は 24℃で 5 分間振とう した. ついで, 磁石で磁性粒子を保持しながら反応溶 液を分離し、1.7 mol L⁻¹の H₂SO₄ を 4.5 mL 入れた容器 に移して反応を停止させた(反応条件は、後述の Table 3のセルC2~C18に示す). 生成したDAPの濃度は, 均一相反応のときと同様に分光光度計で測定した.ま た,HRP 固定化粒子を入れずに同じ手順の実験を行っ て,DAP 濃度を分光光度計で測定し、粒子が存在する ときの DAP の生成量から差し引き,真の DAP 濃度を得 た. HPR 固定化粒子を用いた反応実験を繰り返すとき は、粒子に PBS 緩衝液を加えて振り混ぜて洗浄し、次 の反応に供した.

なお、直径 d_p の粒子中を基質が拡散するとき、中心の濃度が表面濃度の 80% 程度となる時間 t_m は次式で表される (Crank, 1980).

$$4D_m t_m / d_p^{-2} \approx 0.25 \tag{4}$$

液体中の基質の拡散係数は $D_m = 10^{-9} \text{m s}^{-2}$ の桁である. 膨潤粒子中の拡散係数を液体中の1/10と見なして 10^{-10}m s^{-2} と仮定し、 $d_p \approx 1 \times 10^{-4} \text{m}$ とすると、拡散に要する時間は以下となる.

Table 1 Conditions for immobilization. Volume of initial particle suspension = 0.5 mL, including 5 mg of particles.

Case	Particle diameter, μm	Conc. of NHS soln. added, mol/L	Volume of NHS soln. added, mL	Conc. of EDC soln. added, mol/L	Volume of EDC soln. added, mL Reactant A	Conc. of HRP soln. added, mg/mL	Volume of HRP soln. added, mL	Total volume for immobi- lization, mL	Time period of immobi- lization, min	Volume of blocking soln., mL Reactant	Time period of blocking, min	Key
1	103	0.20	4		0	1	4	8.5	30	5	30	0
2	103	0.20	4		0	1	4	8.5	60	5	30	
3	103	0.20	2	0.8 resv.	2	1	4	8.5	30	5	30	\triangle
4	103	0.20	2	0.8 new	2	1	4	8.5	30	5	30	
5	103	0.20	1	0.8 new	1	1	2	4.5	60	5	30	٠
6	103	0.20	2		0	1	2	4.5	60	5	30	
7	35	0.40	4		0	1	4	8.5	30	4	30	\diamond

$t_m \approx 0.25 d_p^2 / (4D_m) \approx 6 \mathrm{s}$

(5)

実際の反応は数10s以上の時間が必要であるので、粒子内の拡散係数は律速とならない.

4.2 固定化条件と反応速度の関係

混合法による固定化反応の条件を Table 1 に示す. また, Case 1 から Case 7 までの条件で生成した DAP の濃度を Figure 14 に示す.

Case 1 では、NHS のみ使用して活性化し、固定化時間は 30 min とした. なお、各回の反応が終了した後、粒子は PBS 緩衝液中で 15 min 振り混ぜて洗浄した. Case 2 では、NHS のみ使用して活性化し、固定化時間は 60 min とした. 各回の反応が終了した後、粒子は PBS 緩衝液中で 30 s 振り混ぜて洗浄した. Case 1 は、Case 2 よりも固定化の反応時間が長いので活性が高かったが、各回の反応後に行った 15 min の洗浄によって、活性が徐々に低下した. 従って、Case 3 以降は各回の反応後の洗浄時間を 30 s とした.

Case 3 では、活性化剤として NHS と EDC を混合して 使用した.NHS と EDC は同等の効果であった.しかし、 EDC の活性は時間とともに劣化することがある.そこ で Case 4 では新規に調製した EDC を使用した.その結 果、初回の反応の転化量が多くなったが、反応を繰り 返すと保存した EDC を使用したときと同等となった. Case 5 は、新規に調製した EDC を用いて EDC と NHS の混合比を変化させて活性化した場合、Case 6 は NHS のみを使用して活性化した場合である.これらの結果は、 NHS の濃度が高いほど、同じ濃度では NHS と EDC の 濃度が等しいときに固定化がより進行したことを示す. これらの結果から、EDC と NHS の同時添加、EDC 単独 添加、NHS 単独添加による活性エステルの生成反応は、 Figure 15 のように推定される.

もし、HRP が粒子の表面のみに固定化されていれば、

(a) Mixed reaction



Figure 13. Immobilization of HRP on magnetic particles.

固定化量はに d_p^{-1} 比例する. 粒子の内部に均一に固定化 されていれば,固定化量は粒子の質量で決まり, d_p に 無関係となる. Caces 1 ~ 6 と Case 7 との比較から,粒 子が小さくなると DAP の生成量が増したが, d_p^{-1} に比 例するほどではなかった. 従って, HRP は粒子内部ま で均一に固定化されているとは言えない.

 Table 2には、2段階法による固定化条件を示す.また、これらの条件で生成した DAP の濃度を Figure 16

 に示す.Figure 14 と比べて大きな差はなかった.

		Cone of	Volume	Conc. of	Volume	Total	Time	Cono of	Volume	Time			
	Particle	NILC	of NHS	EDC	of EDC	volume	period		of HRP	namiad of	Volume of	Time	
Carr	diameter,	NH5	sol.	soln.	soln.	for	of	HKP	soln.	imme h :	blocking	period of	V
Case	μm	added,	added,	added,	added,	activa-	activa-	soln.,	added,	11111001-	soln., mL	blocking,	кеу
	-	mol/L	mL	mol/L	mL	tion, mL	tion,	mg/mL	mL	lization,		min	
			Ι	Reactant C			min	React	ant D	min	Reactant B		
8	103	0.10	2	0.40	2	4.5	15	1.0	4.0	30	4	30	\triangle
9	103	0.40	2	0.40	2	4.5	30	1.0	4.0	30	4	30	\diamond
10	103	0.40	2	0.10	2	4.5	60	1.0	4.0	30	4	30	

Table 2 Conditions for immobilization. Volume of initial particle suspension = 0.5 mL, including 5 mg of particles.



Figure 14. Effect of repeated reaction runs on concentration of DAP formed. Keys are shown in Table 1.



Figure 15. Assumed reaction schemes.



Figure 16. Effect of repeated reaction runs on concentration of DAP formed. Keys are shown in Table 2.

4.3 固定化量の推定

C1 Item Calculation Value C2 Molecular mass of HRP, g mol ⁻¹ 4.0E+04 C3 Molecular mass of OPD 2HCl, g mol ⁻¹ 1.8E+02 C4 Molar absorptivity (base 10), L mmol ⁻¹ cm ⁻¹ 33.8 C5 K_m in Eq.(3), mmol L ⁻¹ 0.37 C6 k_r in Eq.(3), min ⁻¹ 2.7E+04 C7 Volume of suspension, mL 0.50 C8 Mass of particles in suspension, mg 5.0 C9 Volume of H ₂ O ₂ solution added, mL 0.50 C10 Conc. of H ₂ O ₂ solution added, mmol L ⁻¹ 5.8 C11 Volume of OPD soln. added, mL 4.0 C12 Conc. of OPD soln. added, mL 4.0 C13 Conc. of OPD soln. added, mmol L ⁻¹ C12*1000/C3 3.6 C14 Total volume of solution, mL C7+C9+C11 5.0 C15 Init. conc. of H ₂ O ₂ in reactor, mmol L ⁻¹ C11*C13/C14 2.9 C17 Volume after H ₂ SO ₄ addition, mL C14+C17 9.5 C14 total volume after H ₂ SO ₄ addition, mmol L ⁻¹ C19/C4 <th></th> <th></th> <th></th> <th></th>				
C2 Molecular mass of HRP, g mol ⁻¹ $4.0E+04$ C3 Molecular mass of OPD 2HCl, g mol ⁻¹ $1.8E+02$ C4 Molar absorptivity (base 10), L mmol ⁻¹ cm ⁻¹ 33.8 C5 K_m in Eq.(3), mmol L^1 0.37 C6 k_r in Eq.(3), mmol L^1 0.37 C7 Volume of suspension, mL 0.50 C8 Mass of particles in suspension, mg 5.0 C9 Volume of H ₂ O ₂ soln. added, mL 0.50 C10 Conc. of H ₂ O ₂ solution added, mmol L ⁻¹ 5.8 C11 Volume of OPD soln. added, mL 4.0 C12 Conc. of OPD soln. added, g L ⁻¹ 0.65 C13 Conc. of OPD soln. added, mmol L ⁻¹ $C12*1000/C3$ 3.6 C14 Total volume of solution, mL $C7+C9+C11$ 5.0 C15 Init. conc. of H ₂ O ₂ in reactor, mmol L ⁻¹ $C11*C13/C14$ 2.9 C17 Volume after H ₂ SO ₄ addition, mL $C14+C17$ 9.5 C18 Total volume after H ₂ SO ₄ addition, mmol L ⁻¹ $C19/C4$ 0.021 C20	C1	Item	Calculation	Value
C3 Molecular mass of OPD 2HCl, g mol ¹ $1.8E+02$ C4 Molar absorptivity (base 10), L mmol ⁻¹ cm ⁻¹ 33.8 C5 K_m in Eq.(3), mmol L ⁻¹ 0.37 C6 k_r in Eq.(3), mmol L ⁻¹ 0.37 C7 Volume of suspension, mL 0.50 C8 Mass of particles in suspension, mg 5.0 C9 Volume of H ₂ O ₂ solution added, mL 0.50 C10 Conc. of H ₂ O ₂ solution added, mmol L ⁻¹ 5.8 C11 Volume of OPD soln. added, mmol L ⁻¹ 6.65 C12 Conc. of OPD soln. added, g L ⁻¹ 0.65 C13 Conc. of H ₂ O ₂ in reactor, mmol L ⁻¹ $C12*1000/C3$ 3.6 C14 Total volume of solution, mL $C7+C9+C11$ 5.0 C15 Init. conc. of H ₂ O ₂ in reactor, mmol L ⁻¹ $C11*C13/C14$ 2.9 C11 Volume of H ₂ O ₄ addition, mL $C14+C17$ 9.5 C13 Total volume after H ₂ SO ₄ addition, mmol L ⁻¹ $C19/C4$ 0.021 C14 Total volume after H ₂ SO ₄ addition, mmol L ⁻¹ $C19/C4$ 0.037 C20 Conc. of DAP after H ₂ SO ₄ addition,	C2	Molecular mass of HRP, g mol ⁻¹		4.0E+04
C4 Molar absorptivity (base 10), L mmol ⁻¹ cm ⁻¹ 33.8 C5 K_m in Eq.(3), mmol L ⁻¹ 0.37 C6 k_r in Eq.(3), mmol L ⁻¹ 2.7E+04 C7 Volume of suspension, mL 0.50 C8 Mass of particles in suspension, mg 5.0 C9 Volume of H ₂ O ₂ soln. added, mL 0.50 C10 Conc. of H ₂ O ₂ solution added, mmol L ⁻¹ 5.8 C11 Volume of OPD soln. added, mL 4.0 C12 Conc. of OPD soln. added, mL 0.65 C13 Conc. of OPD soln. added, mol L ⁻¹ C12*1000/C3 3.6 C14 Total volume of solution, mL C7+C9+C11 5.0 C15 Init. conc. of OPD in reactor, mmol L ⁻¹ C11*C13/C14 2.9 C17 Volume of H ₂ SO ₄ addition, mL C14+C17 9.5 C18 Total volume after H ₂ SO ₄ addition, mmol L ⁻¹ C18*C20/C14 0.039 C15 Net absorbance of DAP after H ₂ SO ₄ addition, mmol L ⁻¹ C19/C4 0.021 C10 Conc. of DAP after H ₂ SO ₄ addition, mmol L ⁻¹ C18*C20/C14 0.039	C3	Molecular mass of OPD 2HCl, g mol ⁻¹		1.8E+02
C5 K_m in Eq.(3), mmol L ⁻¹ 0.37 C6 k_r in Eq.(3), mmol L ⁻¹ 2.7E+04 C7 Volume of suspension, mL 0.50 C8 Mass of particles in suspension, mg 5.0 C9 Volume of H ₂ O ₂ soln. added, mL 0.50 C10 Conc. of H ₂ O ₂ solution added, mmol L ⁻¹ 5.8 C11 Volume of OPD soln. added, g L ⁻¹ 0.65 C13 Conc. of OPD soln. added, g L ⁻¹ C12*1000/C3 3.6 C14 Total volume of solution, mL C12*1000/C3 3.6 C14 Total volume of solution, mL C12*1000/C3 3.6 C15 Init. conc. of H ₂ O ₂ in reactor, mmol L ⁻¹ C12*1000/C3 3.6 C14 Total volume of solution, mL C7+C9+C11 5.0 C15 Init. conc. of OPD in reactor, mmol L ⁻¹ C11*C13/C14 2.9 C17 Volume of H ₂ SO ₄ added, mL C14+C17 9.5 C18 Total volume after H ₂ SO ₄ addition, mL C14+C17 9.5 C19 Net absorbance of DAP after H ₂ SO ₄ addition, mmol L ⁻¹ C19/C4 0.037 C20 Conc. of DAP after H ₂ SO ₄ addition	C4	Molar absorptivity (base 10), L mmol ⁻¹ cm ⁻¹		33.8
C6 k_x in Eq.(3), min ⁻¹ 2.7E+04 C7 Volume of suspension, mL 0.50 C8 Mass of particles in suspension, mg 5.0 C9 Volume of H ₂ O ₂ soln. added, mL 0.50 C10 Conc. of H ₂ O ₂ solution added, mmol L ⁻¹ 5.8 C11 Volume of OPD soln. added, mL 4.0 C12 Conc. of OPD soln. added, g L ⁻¹ 0.65 C13 Conc. of OPD soln. added, g L ⁻¹ 0.65 C14 Total volume of solution, mL C12*1000/C3 3.6 C14 Total volume of solution, mL C9*C10/C14 0.58 C16 Init. conc. of OPD in reactor, mmol L ⁻¹ C9*C10/C14 0.58 C13 Total volume after H ₂ SO ₄ addition, mL C14*C13/C14 2.9 C17 Volume after H ₂ SO ₄ addition, mI C14+C17 9.5 C19 Net absorbance of DAP after H ₂ SO ₄ addition 0.7 7 C20 Conc. of DAP after H ₂ SO ₄ addition, mmol L ⁻¹ C19/C4 0.021 C21 Conc. of DAP before H ₂ SO ₄ addition, mmol L ⁻¹ C19/C4 0.039	C5	$K_{\rm m}$ in Eq.(3), mmol L ⁻¹		0.37
C7 Volume of suspension, mL 0.50 C8 Mass of particles in suspension, mg 5.0 C9 Volume of H_2O_2 soln. added, mL 0.50 C10 Conc. of H_2O_2 solution added, mmol L ⁻¹ 5.8 C11 Volume of OPD soln. added, mL 4.0 C12 Conc. of OPD soln. added, g L ⁻¹ 0.65 C13 Conc. of OPD soln. added, g L ⁻¹ 0.65 C14 Total volume of solution, mL C7+C9+C11 5.0 C15 Init. conc. of H ₂ O ₂ in reactor, mmol L ⁻¹ C9*C10/C14 0.58 C16 Init. conc. of H ₂ O ₂ in reactor, mmol L ⁻¹ C9*C10/C14 0.58 C18 Total volume after H ₂ SO ₄ addition, mL C14+C17 9.5 C19 Net absorbance of DAP after H ₂ SO ₄ addition 0.7 0.7 C20 Conc. of DAP after H ₂ SO ₄ addition, mmol L ⁻¹ C18*C20/C14 0.039 C21 Conc. of DAP after H ₂ SO ₄ addition, mmol L ⁻¹ C14*C23/C14 0.039 C22 Initial DAP formation rate, mmol L ⁻¹ min ⁻¹ C21/C14 0.0079 C23 HRP conc. calculated from Eq.(3), mmol L ⁻¹ (C5+C15)*C22/(C6*C15) 4.8E-07	C6	$k_{\rm r}$ in Eq.(3), min ⁻¹		2.7E+04
C8 Mass of particles in suspension, mg 5.0 C9 Volume of H_2O_2 solution added, mL 0.50 C10 Conc. of H_2O_2 solution added, mmol L ⁻¹ 5.8 C11 Volume of OPD soln. added, mL 4.0 C12 Conc. of OPD soln. added, g L ⁻¹ 0.65 C13 Conc. of OPD soln. added, g L ⁻¹ 0.65 C14 Total volume of solution, mL C12*1000/C3 3.6 C14 Total volume of solution, mL C7+C9+C11 5.0 C15 Init. conc. of H ₂ O ₂ in reactor, mmol L ⁻¹ C9*C10/C14 0.58 C16 Init. conc. of OPD in reactor, mmol L ⁻¹ C11*C13/C14 2.9 C17 Volume of H ₂ SO ₄ added, mL 4.5 4.5 C18 Total volume after H ₂ SO ₄ addition, mL C14+C17 9.5 C19 Net absorbance of DAP after H ₂ SO ₄ addition, mmol L ⁻¹ C19/C4 0.021 C20 Conc. of DAP after H ₂ SO ₄ addition, mmol L ⁻¹ C18*C20/C14 0.039 C22 Initial DAP formation rate, mmol L ⁻¹ min ⁻¹ C21/C14 0.0079 C23	C7	Volume of suspension, mL		0.50
C9 Volume of H_2O_2 soln. added, mL 0.50 C10 Conc. of H_2O_2 solution added, mmol L ⁻¹ 5.8 C11 Volume of OPD soln. added, mL 4.0 C12 Conc. of OPD soln. added, g L ⁻¹ 0.65 C13 Conc. of OPD soln. added, g L ⁻¹ 0.65 C14 Total volume of solution, mL C12*1000/C3 3.6 C14 Total volume of solution, mL C7+C9+C11 5.0 C15 Init. conc. of H ₂ O ₂ in reactor, mmol L ⁻¹ C9*C10/C14 0.58 C16 Init. conc. of OPD in reactor, mmol L ⁻¹ C11*C13/C14 2.9 C17 Volume of H ₂ SO ₄ added, mL 4.5 5 C18 Total volume after H ₂ SO ₄ addition, mL C14+C17 9.5 C19 Net absorbance of DAP after H ₂ SO ₄ addition, mmol L ⁻¹ C19/C4 0.021 C20 Conc. of DAP after H ₂ SO ₄ addition, mmol L ⁻¹ C18*C20/C14 0.039 C22 Initial DAP formation rate, mmol L ⁻¹ min ⁻¹ C21/C14 0.0079 C23 HRP conc. calculated from Eq.(3), mmol L ⁻¹ (C5+C15)*C22/(C6*C15) 4.8E-07 C24 Amount of HRP estimated, mmol C14*	C8	Mass of particles in suspension, mg		5.0
C10 Conc. of H_2O_2 solution added, mmol L^{-1} 5.8 C11 Volume of OPD soln. added, mL 4.0 C12 Conc. of OPD soln. added, g L ⁻¹ 0.65 C13 Conc. of OPD soln. added, mmol L ⁻¹ C12*1000/C3 3.6 C14 Total volume of solution, mL C7+C9+C11 5.0 C15 Init. conc. of H ₂ O ₂ in reactor, mmol L ⁻¹ C9*C10/C14 0.58 C16 Init. conc. of OPD in reactor, mmol L ⁻¹ C11*C13/C14 2.9 C17 Volume of H ₂ SO ₄ added, mL 4.5 C18 Total volume after H ₂ SO ₄ addition, mL C14+C17 9.5 C19 Net absorbance of DAP after H ₂ SO ₄ addition 0.7 0.7 C20 Conc. of DAP after H ₂ SO ₄ addition, mmol L ⁻¹ C18*C20/C14 0.039 C21 Conc. of DAP after H ₂ SO ₄ addition, mmol L ⁻¹ C18*C20/C14 0.0079 C22 Initial DAP formation rate, mmol L ⁻¹ min ⁻¹ C21/C14 0.0079 C23 HRP conc. calculated from Eq.(3), mmol L ⁻¹ (C5+C15)*C22/(C6*C15) 4.8E-07 C24 Amount of HRP estimated, mmol	C9	Volume of H_2O_2 soln. added, mL		0.50
C11 Volume of OPD soln. added, mL 4.0 C12 Conc. of OPD soln. added, g L ⁻¹ 0.65 C13 Conc. of OPD soln. added, mmol L ⁻¹ C12*1000/C3 3.6 C14 Total volume of solution, mL C7+C9+C11 5.0 C15 Init. conc. of H ₂ O ₂ in reactor, mmol L ⁻¹ C9*C10/C14 0.58 C16 Init. conc. of OPD in reactor, mmol L ⁻¹ C11*C13/C14 2.9 C17 Volume of H ₂ SO ₄ added, mL 4.5 4.5 C18 Total volume after H ₂ SO ₄ addition, mL C14+C17 9.5 C19 Net absorbance of DAP after H ₂ SO ₄ addition, mmol L ⁻¹ C19/C4 0.021 C20 Conc. of DAP after H ₂ SO ₄ addition, mmol L ⁻¹ C18*C20/C14 0.039 C21 Conc. of DAP after H ₂ SO ₄ addition, mmol L ⁻¹ C18*C20/C14 0.0079 C21 Initial DAP formation rate, mmol L ⁻¹ min ⁻¹ C14*C15)*C22/(C6*C15) 4.8E-07 C24 Amount of HRP estimated, mmol C14*C23/1000 2.4E-09 C25 Mass of HRP immobilized per 1 mg of partilees, ng C25*1000000/C8 19	C10	Conc. of H_2O_2 solution added, mmol L ⁻¹		5.8
C12 Conc. of OPD soln. added, g L ⁻¹ 0.65 C13 Conc. of OPD soln. added, mmol L ⁻¹ C12*1000/C3 3.6 C14 Total volume of solution, mL C7+C9+C11 5.0 C15 Init. conc. of H ₂ O ₂ in reactor, mmol L ⁻¹ C9*C10/C14 0.58 C16 Init. conc. of OPD in reactor, mmol L ⁻¹ C11*C13/C14 2.9 C17 Volume of H ₂ SO ₄ added, mL 4.5 4.5 C18 Total volume after H ₂ SO ₄ addition, mL C14+C17 9.5 C19 Net absorbance of DAP after H ₂ SO ₄ addition 0.7 0.7 C20 Conc. of DAP after H ₂ SO ₄ addition, mmol L ⁻¹ C18*C20/C14 0.039 C22 Initial DAP formation rate, mmol L ⁻¹ min ⁻¹ C21/C14 0.0079 C23 HRP conc. calculated from Eq.(3), mmol L ⁻¹ (C5+C15)*C22/(C6*C15) 4.8E-07 C24 Amount of HRP estimated, mmol C14*C23/1000 2.4E-09 C25 Mass of HRP immobilized per 1 mg of partilees, ng C25*1000000/C8 19	C11	Volume of OPD soln. added, mL		4.0
C13 Conc. of OPD soln. added, mmol L ⁻¹ C12*1000/C3 3.6 C14 Total volume of solution, mL C7+C9+C11 5.0 C15 Init. conc. of H ₂ O ₂ in reactor, mmol L ⁻¹ C9*C10/C14 0.58 C16 Init. conc. of OPD in reactor, mmol L ⁻¹ C11*C13/C14 2.9 C17 Volume of H ₂ SO ₄ added, mL 4.5 C18 Total volume after H ₂ SO ₄ addition, mL C14+C17 9.5 C19 Net absorbance of DAP after H ₂ SO ₄ addition, mmol L ⁻¹ C19/C4 0.021 C20 Conc. of DAP after H ₂ SO ₄ addition, mmol L ⁻¹ C18*C20/C14 0.039 C22 Initial DAP formation rate, mmol L ⁻¹ min ⁻¹ C21/C14 0.0079 C23 HRP conc. calculated from Eq.(3), mmol L ⁻¹ (C5+C15)*C22/(C6*C15) 4.8E-07 C24 Amount of HRP estimated, mmol C14*C23/1000 2.4E-09 C25 Mass of HRP immobilized per 1 mg of partilees, ng C25*1000000/C8 19	C12	Conc. of OPD soln. added, $g L^{-1}$		0.65
C14 Total volume of solution, mL C7+C9+C11 5.0 C15 Init. conc. of H_2O_2 in reactor, mmol L ⁻¹ C9*C10/C14 0.58 C16 Init. conc. of OPD in reactor, mmol L ⁻¹ C11*C13/C14 2.9 C17 Volume of H_2SO_4 added, mL 4.5 C18 Total volume after H_2SO_4 addition, mL C14+C17 9.5 C19 Net absorbance of DAP after H_2SO_4 addition 0.7 0.7 C20 Conc. of DAP after H_2SO_4 addition, mmol L ⁻¹ C19/C4 0.021 C21 Conc. of DAP after H_2SO_4 addition, mmol L ⁻¹ C18*C20/C14 0.039 C22 Initial DAP formation rate, mmol L ⁻¹ min ⁻¹ C21/C14 0.0079 C23 HRP conc. calculated from Eq.(3), mmol L ⁻¹ (C5+C15)*C22/(C6*C15) 4.8E-07 C24 Amount of HRP estimated, mmol C14*C23/1000 2.4E-09 C25 Mass of HRP immobilized per 1 mg of partilees, ng C25*1000000/C8 19	C13	Conc. of OPD soln. added, mmol L^{-1}	C12*1000/C3	3.6
C15 Init. conc. of H_2O_2 in reactor, mmol L ⁻¹ C9*C10/C14 0.58 C16 Init. conc. of OPD in reactor, mmol L ⁻¹ C11*C13/C14 2.9 C17 Volume of H_2SO_4 added, mL 4.5 C18 Total volume after H_2SO_4 addition, mL C14+C17 9.5 C19 Net absorbance of DAP after H_2SO_4 addition, mmol L ⁻¹ C19/C4 0.021 C20 Conc. of DAP after H_2SO_4 addition, mmol L ⁻¹ C18*C20/C14 0.039 C21 Conc. of DAP before H_2SO_4 addition, mmol L ⁻¹ C18*C20/C14 0.0079 C23 Initial DAP formation rate, mmol L ⁻¹ min ⁻¹ C21/C14 0.0079 C23 HRP conc. calculated from Eq.(3), mmol L ⁻¹ (C5+C15)*C22/(C6*C15) 4.8E-07 C24 Amount of HRP estimated, mmol C14*C23/1000 2.4E-09 C25 Mass of HRP estimated, mg C2*C24 9.6E-05 C26 Mass of HRP immobilized per 1 mg of partilees, ng C25*1000000/C8 19	C14	Total volume of solution, mL	C7+C9+C11	5.0
C16 Init. conc. of OPD in reactor, mmol L ⁻¹ C11*C13/C14 2.9 C17 Volume of H_2SO_4 added, mL 4.5 C18 Total volume after H_2SO_4 addition, mL C14+C17 9.5 C19 Net absorbance of DAP after H_2SO_4 addition 0.7 C20 Conc. of DAP after H_2SO_4 addition, mmol L ⁻¹ C19/C4 0.021 C21 Conc. of DAP before H_2SO_4 addition, mmol L ⁻¹ C18*C20/C14 0.039 C22 Initial DAP formation rate, mmol L ⁻¹ min ⁻¹ C21/C14 0.0079 C23 HRP conc. calculated from Eq.(3), mmol L ⁻¹ (C5+C15)*C22/(C6*C15) 4.8E-07 C24 Amount of HRP estimated, mmol C14*C23/1000 2.4E-09 C25 Mass of HRP estimated, mg C2*C24 9.6E-05 C26 Mass of HRP immobilized per 1 mg of partilees, ng C25*1000000/C8 19	C15	Init. conc. of H_2O_2 in reactor, mmol L ¹	C9*C10/C14	0.58
C17 Volume of H_2SO_4 added, mL 4.5 C18 Total volume after H_2SO_4 addition, mL C14+C17 9.5 C19 Net absorbance of DAP after H_2SO_4 addition 0.7 C20 Conc. of DAP after H_2SO_4 addition, mmol L ⁻¹ C19/C4 0.021 C21 Conc. of DAP before H_2SO_4 addition, mmol L ⁻¹ C18*C20/C14 0.039 C22 Initial DAP formation rate, mmol L ⁻¹ min ⁻¹ C21/C14 0.0079 C23 HRP conc. calculated from Eq.(3), mmol L ⁻¹ (C5+C15)*C22/(C6*C15) 4.8E-07 C24 Amount of HRP estimated, mmol C14*C23/1000 2.4E-09 C25 Mass of HRP immobilized per 1 mg of partilees, ng C25*1000000/C8 19	C16	Init. conc. of OPD in reactor, mmol L^{1}	C11*C13/C14	2.9
C18 Total volume after H_2SO_4 addition, mL C14+C17 9.5 C19 Net absorbance of DAP after H_2SO_4 addition 0.7 C20 Conc. of DAP after H_2SO_4 addition, mmol L ⁻¹ C19/C4 0.021 C21 Conc. of DAP before H_2SO_4 addition, mmol L ⁻¹ C18*C20/C14 0.039 C22 Initial DAP formation rate, mmol L ⁻¹ min ⁻¹ C21/C14 0.0079 C23 HRP conc. calculated from Eq.(3), mmol L ⁻¹ (C5+C15)*C22/(C6*C15) 4.8E-07 C24 Amount of HRP estimated, mmol C14*C23/1000 2.4E-09 C25 Mass of HRP estimated, mg C2*C24 9.6E-05 C26 Mass of HRP immobilized per 1 mg of partilees, ng C25*1000000/C8 19	C17	Volume of H ₂ SO ₄ added, mL		4.5
C19 Net absorbance of DAP after H_2SO_4 addition 0.7 C20 Conc. of DAP after H_2SO_4 addition, mmol L ⁻¹ C19/C4 0.021 C21 Conc. of DAP before H_2SO_4 addition, mmol L ⁻¹ C18*C20/C14 0.039 C22 Initial DAP formation rate, mmol L ⁻¹ min ⁻¹ C21/C14 0.0079 C23 HRP conc. calculated from Eq.(3), mmol L ⁻¹ (C5+C15)*C22/(C6*C15) 4.8E-07 C24 Amount of HRP estimated, mmol C14*C23/1000 2.4E-09 C25 Mass of HRP estimated, mg C2*C24 9.6E-05 C26 Mass of HRP immobilized per 1 mg of partiles, ng C25*1000000/C8 19	C18	Total volume after H ₂ SO ₄ addition, mL	C14+C17	9.5
C20 Conc. of DAP after H_2SO_4 addition, mmol L ⁻¹ C19/C4 0.021 C21 Conc. of DAP before H_2SO_4 addition, mmol L ⁻¹ C18*C20/C14 0.039 C22 Initial DAP formation rate, mmol L ⁻¹ min ⁻¹ C21/C14 0.0079 C23 HRP conc. calculated from Eq.(3), mmol L ⁻¹ (C5+C15)*C22/(C6*C15) 4.8E-07 C24 Amount of HRP estimated, mmol C14*C23/1000 2.4E-09 C25 Mass of HRP estimated, mg C2*C24 9.6E-05 C26 Mass of HRP immobilized per 1 mg of partiles, ng C25*1000000/C8 19	C19	Net absorbance of DAP after H ₂ SO ₄ addition		0.7
C21 Conc. of DAP before H ₂ SO ₄ addition, mmol L ⁻¹ C18*C20/C14 0.039 C22 Initial DAP formation rate, mmol L ⁻¹ min ⁻¹ C21/C14 0.0079 C23 HRP conc. calculated from Eq.(3), mmol L ⁻¹ (C5+C15)*C22/(C6*C15) 4.8E-07 C24 Amount of HRP estimated, mmol C14*C23/1000 2.4E-09 C25 Mass of HRP estimated, mg C2*C24 9.6E-05 C26 Mass of HRP immobilized per 1 mg of partilees, ng C25*1000000/C8 19	C20	Conc. of DAP after H_2SO_4 addition, mmol L ⁻¹	C19/C4	0.021
C22 Initial DAP formation rate, mmol L ⁻¹ min ⁻¹ C21/C14 0.0079 C23 HRP conc. calculated from Eq.(3), mmol L ⁻¹ (C5+C15)*C22/(C6*C15) 4.8E-07 C24 Amount of HRP estimated, mmol C14*C23/1000 2.4E-09 C25 Mass of HRP estimated, mg C2*C24 9.6E-05 C26 Mass of HRP immobilized per 1 mg of partices, ng C25*1000000/C8 19	C21	Conc. of DAP before H_2SO_4 addition, mmol L ⁻¹	C18*C20/C14	0.039
C23 HRP conc. calculated from Eq.(3), mmol L ⁻¹ (C5+C15)*C22/(C6*C15) 4.8E-07 C24 Amount of HRP estimated, mmol C14*C23/1000 2.4E-09 C25 Mass of HRP estimated, mg C2*C24 9.6E-05 C26 Mass of HRP immobilized per 1 mg of partices, ng C25*1000000/C8 19	C22	Initial DAP formation rate, mmol L^1 min 1	C21/C14	0.0079
C24 Amount of HRP estimated, mmol C14*C23/1000 2.4E-09 C25 Mass of HRP estimated, mg C2*C24 9.6E-05 C26 Mass of HRP immobilized per 1 mg of partilees, ng C25*1000000/C8 19	C23	HRP conc. calculated from Eq.(3), mmol L^{-1}	(C5+C15)*C22/(C6*C15)	4.8E-07
C25 Mass of HRP estimated, mg C2*C24 9.6E-05 C26 Mass of HRP immobilized per 1 mg of partilees, ng C25*1000000/C8 19	C24	Amount of HRP estimated, mmol	C14*C23/1000	2.4E-09
C26 Mass of HRP immobilized per 1 mg of partiles, ng C25*1000000/C8 19	C25	Mass of HRP estimated, mg	C2*C24	9.6E-05
	C26	Mass of HRP immobilized per 1 mg of partilces, ng	C25*100000/C8	19

Table 3 Amount of HRP immobilized on particles. Particle diameter = $103 \mu m$.

HRP を固定化した粒子を用いて反応 (1) を行ったとき の初期 DAP 生成速度を *r_{ini}* とすると, HRP が溶液内に 均一に溶けていると見なした濃度は次式となる.

$$c_{\rm HRP} = \frac{r_{init} (K_M + c_{\rm H_2O_2})}{k_r c_{\rm H,O_2}}$$
(6)

Figures 14 と 16 に示すように、反応時間 $\Delta t = 5 \min$ で 生成する DAP の濃度は高々 0.05 mol L⁻¹で、当初の OPD 量に比べて十分に小さい、従って、反応時間 5 min の反応は初期反応と見なすことができる、そこで、初期 DAP 生成速度は次式で表される.

$$r_{init} \approx \frac{\Delta c_{\text{DAP}}}{\Delta t}$$
(7)

Equation (7) を Equation (6) に代入して,反応液が均一 であると仮定したときの HRP の濃度 C_{HRP} を求める.こ れを,粒子に固定化されている HRP 質量に換算する. Table 3 に,代表的な実験条件下での概算を示す.直径 103 µm の粒子 1 mg に固定化された HRP は,およそ 20 ng であった.

Guo et al. (2012) は、本実験と同様な条件で APnEO 抗 体を固定化し(ポリ乳酸粒子の平均直径 100 μm, 固定

化の APnEO 抗体濃度 1000 ppm), ついで HRP をラベル した APnEO を結合させて結合量を測定した. 粒子 1 mg 当たりに APnEO 抗体が約 0.75 ng 固定化できたと報告 している. 固定化量はタンパクの性質によって異なるが, 本実験で得られた固定化量は Guo *et al.* (2012) の値より も大きかった. このことは, Guo *et al.* (2012) と同様な 使用目的に適合する酵素固定化粒子が,本実験の固定化 条件によって調製できることを示す.

5. 結言

HRP を用いて、OPD と H_2O_2 から DAP を生成する反応について実験的な検討を行った.まず、均一系反応において DAP の初期生成速度に及ぼす HRP と基質濃度の影響を調べ、Michaelis-Menten 式を用いて整理した.同じ反応条件で、回分式均一系反応と連続式均一系反応の結果を比較し、DAP の初期生成速度に影響がないことを示した.

ついで、マグネタイト粒子を含むポリ乳酸粒子に HRPを固定化した.この粒子は磁場を掛けることで必 要な場所に保持することができた.固定化反応は、活 性エステル化および固定化の条件を変えて行った.HRP を固定化した粒子を用いて DAP の初期生成速度を測定 し、均一系反応で得られた速度式を適用して固定化した HRP の量を算出した. その結果,直径 103 μm の粒子 1 mg に, HRP がおよそ 20 ng 固定化されていることが分 かった.

謝 辞

本研究にあたり, 大瀬戸 裕司, 加藤 裕明, 平野 康太, 山下 航希, 山下 真人, 横溝 恭平, 松岡 達哉, 久保 晴喜, 庄野 佑輔の諸君の尽力を得た.

引用文献

Aguilar-Arteaga, K., J.A. Rodrigues, E. Barrado, Magnetic solids in analytical chemistry: A review, *Anal. Chim. Acta*, Vol.674, pp.157-165, 2010.

Cho, T., S. Yoshida, S. Hirose, Detection system of hydrogen peroxide by immobilized peroxidase-amperometry (in Japanese), *Jpn. Soc. Anal. Chem.*, Vol.32, pp.6-10, 1983.

Crank, J., "*The Mathematics of Diffusion*," 2nd ed., Oxford University Press, New York, 1980.

Dalal, S., M.N. Gupta, Treatment of phenolic wastewater by horseradish peroxidase immobilized by bioaffinity layering, *Chemosphere*, Vol.67, pp.741-747, 2007.

Duffy, D.C., H. L. Gillis, J. Lin, N.F. Sheppard, Jr.g G.J. Kellogg, Microfabricated centrifugal microfluidic systems: Characterization and multiple enzymatic assays, *Anal. Chem.*, Vol.71, pp.4669-4678, 1999.

Fornera, S., P. Walde, Spectrophotometric quantification of horseradish peroxidase with *o*-phenilenediamine, *Anal. Biochem.*, Vol.407, pp.293-295, 2010.

Gao, L., J. Zhuang, L. Nie, J.B. Zhang, Y. Zhang, N. Gu, T.H. Wang, J. Feng, D.L. Yang, S. Perrett, X. Yan, Instrinsic peroxidase-like activity of ferromagnetic nanoparticles, *Nature Nanotech.*, Vol.2 (9), pp.577-583, 2007.

Guo, S., K. Nakano, H. Nakajima, K. Uchiyama, A. Hemmi, Y. Yamasaki , S. Morooka, R. Ishimatsu, T. Imato, Chemiluminescence immunoassay for a nonionic surfactant using a compact disc-type microfluidic platform, *Pure Appl. Chem.*, in press, 2012.

Liu, H.F., Z.Y. Wang, Y.W. Liu, J. Xiao, C.X. Wang, Enthalpy change and mechanism of oxidation of *o*-phenylenediamine by hydrogen peroxide catalyzed by horseradish peroxidase, *Thermochimica Acta*, Vol.443, pp.173-178, 2006.

Poulsen, A.K., A.M. Scharff-Poulsen, L.F. Olsen, Horseradish peroxidase embedded in polyacrylamide nanoparticles enables optical detection of reactive oxygen species, *Anal. Biochem.*, Vol.366, pp.29-36, 2007.

Qiu, H.J., L. Lu, X.R. Huang, Z.H. Zhang, Y.B. Qu, Immobilization of horseradish peroxidase on nanoporous copper and its potential applications, *Biosourse Technol.*, Vol.101, pp.9415-9420, 2010.

Roman-Gusetu, G., K.C. Waldron, D. Rochefort, Development of an enzymatic microreactor based on microencapsulated laccase with off-line capillary electrophoresis for measurement of oxidation reactions, *J. Chromatogr.A*, Vol.1216, pp.8270-8276, 2009.

Rossi, L.M., A.D. Quach, Z. Rosenzweig, Glucose oxidasemagnetite nanoparticle bioconjugate for glucose sensing, *Anal. Bioanal. Chem.*, Vol.380, pp.606-613, 2004.

Saidman, S., E.H. Rueda, M.L. Ferreira, Activity of free peroxidase, hematin, magnetite-supported peroxidases and magnetite-supported hematin in the aniline elimination from water-UV-vis analysis, *Biochem.Eng. J.*, Vol.28, pp.177-186, 2006.

Soh, N., H. Nishiyama, K. Mishima, T. Imato, T. Masadome, Y. Asanao, Y. Kurokawa, H. Tabei, S. Okutani, Spectrophotometric determination of carp vitellogenin usig a sequential injection analysis technique equipped with a jet ring cell, *Talanta*, Vol.58, pp.1123-1130, 2002.

Veitch, N.C., Horseradish peroxidase: a modern view of a classic enzyme, *Phytochemistry*, Vol.65, pp.249-259, 2004.

Vojinović, V., R.H. Carvalho, F. Lemos, J.M.S. Cabral, L.P. Fonseca, B.S. Ferreira, Kinetics of soluble and immobilized horseradish peroxidase-mediated oxidation of phenolic compounds, *Biochem. Eng. J.*, Vol.35, pp.126-135, 2007.

Won, Y.H., D. Aboagye, H.S. Jang, A. Jitianu, L.A. Stanciu, Core/shell nanoparticles as hybrid platforms for the fabrication of a hydrogen peroxide biosensor, *J. Mater. Chem.*, Vol.20, pp.5030-5034, 2010.

Yamasaki, Y., A. Kariyasaki, S. Morooka, Transportation of liquid by centrifugal force in CD-type microchannel (in Japanese), *Fukuoka Univ. Review Technological Sciences*, Vol.85(Sept.), pp.17-29, 2010.

Yang, X.Y., Y.S. Guo, Z.H. Mei, Chemiluminescent determination of H₂O₂ usig 4-(1,2,4-triazol-1-yl)phenol as an enhancer based on the immobilization of horseradish peroxidase onto magnetic beads, *Anal. Biochem.*, Vol.393, pp.56-61, 2009.