電気二重層キャパシタを用いた昇圧形モータドライバの シミュレーションによる動作検証*

松本洋和**

Research of Boost Motor Driver with Electric Double Layer Capacitor by Simulation

Hirokazu Matsumoto

Industrial motor drivers, especially servo drivers, trend to be used in high voltage, to reduce the loss in motors and drivers and obtain a high movement response of motors. It is useful to develop a boost motor drive.

In this paper, a novel boost motor driver is suggested. It is with Electric Double Layer Capacitor (ELDC). Servo drivers require higher input power than the rated power, because servo motors are drove in three or four times higher instantaneous peak torque than the rated one. So, the power equipments over the rated power must be installed in the factories using servo drivers. The suggested driver can reduce the instantaneous input power by using charged energy in the EDLC. The EDLC also enable the driver to charge and use regenerated energy, which is lost in a resistor in conventional drivers. Such works of the suggested driver are researched in simulation and compared with that of single-phase voltage-double driver.

Key Words: Servo Driver, Boost Motor Driver, ELDC, Regeneration Energy

1. **まえがき**

近年,産業用モータドライバ,中でもサーボシス テムに用いられているサーボドライバは,モータお よびドライバ内での低ロス化,及び,モータ出力の 高応答化追求のために使用電源が高電圧化の傾向に ある.しかし既存の工場電源を高電圧化することは コスト・労力の面から簡単ではない.そのためモー タドライバ内で工場電源を昇圧することが考えられ る.その方法として単相倍電圧方式や昇圧チョッパ などが挙げられる.ところでサーボドライバではモー タの加減速時には、電力ピークは定格の300~400% に達する.そのため工場電源にはこのピークに合わ せた入力電源容量が必要となる.先に挙げた昇圧方 式はこの問題までも解決をしてくれるものではない.

本論文では電気二重層キャパシタ(ELDC: Electric Double Layer Capacitor)を用いた昇圧形モー タドライバを提案する.本ドライバは入力電源を昇 圧するとともに、モータ加速時に必要な電力ピーク を低減可能である.さらに小中容量のサーボドライ バでは、抵抗で消費されていた回生エネルギーを ELDC へと充電することにより省エネにも貢献可能

^{*} 平成20年 5 月30日受付

^{**} 電気工学科

- 32 -

である.

この提案する昇圧形モータドライバにおいてシミュ レーションを実施し、モータドライバとしてメーカ 採用実績のある単相倍電圧回路と比較することによ り、上記動作特性を検証する.

2. 回路構成

図1に, ELDC を用いた昇圧形モータドライバを 示す. 図中のコンデンサのうち C₁は ELDC, C₂, C₃は電解コンデンサである. この提案昇圧ドライ バの昇圧方法は,充電された ELDC (*e*₁)が, AC 電 源を整流平滑した電圧 *e*₂ に直列に接続されること によりチャージポンプとして働き,インバータ入力 電圧 *e*₃ を昇圧するものである.

ELDC は、非常に大きな静電容量を持ち、また電 解コンデンサのように高速充放電可能という特性を もつため近年注目されている⁽¹⁾.モータ加減速中は 大きな電流が流れるため、電解コンデンサのような 数 mF 程度の静電容量では電圧の変動が大きく、本 ドライバのような電圧制御を行わないチャージポン プとして適さない.以下にモータ加減速運転におけ る ELDC の電圧変動式を示す.

単相 AC 入力106.1V を倍電圧し定格出力 *P*= 3.5kW のモータを定格トルクの *x*=300%で定格速度 2000rpm まで *T*=0.32s で加速するとする. また回 路定数は *C*₁=9.67F, *C*₂=2.0mF, *C*₃=0.25mF であ る.

加速に必要な全エネルギー Wm は

$$W_{\rm m} = \frac{1}{2} P \frac{x}{100} T \tag{1}$$

である.また ELDC の電圧 e_1 は、充電エネルギーの変動 ΔW_c に対し以下のようになる.

$$\Delta W_{\rm c} = \frac{1}{2} C_1 \left(e_1^2 - e_{10}^2 \right) \tag{2}$$

ここで e_{10} は初期充電電圧である.条件は倍電圧で あるため $e_2=e_{10}=150.0V$ となる.また各コンデン サの静電容量値より、 C_1 の電圧変動は初期充電電 圧に対して小さいこと、 C_3 から出力されるエネル ギーを無視できるとすると

$$\Delta W_{\rm c} = -1/2 W_{\rm m} \tag{3}$$

となる.以上から加速終了後の電圧 e_{1a} は

$$e_{1a} = \sqrt{e_{10}^2 - \frac{PxT}{200C_1}}$$
(4)

と表わされる. 条件値より *e*_{1a} は149.4V となり, 電 圧低下は非常に小さい.

回生時には、回生電流が ELDC を流れることに より回生エネルギーが充電されるとともに、 $C_2 \land$ と充電されるエネルギーは、チョークコイル L_1 =4.0 mH、スイッチ S₁、ダイオード D₁ からなる充電回 路を通って ELDC へ送られる.図2 に充電動作モー ドを示す.破線と矢印で(a)S₁ = ON時(b)S₁ = OFF 時の電流の流れを示している.これにより、多くの 回生エネルギーを ELDC で充電可能となる.

定格 x=300%のトルクで定格速度から0rpm まで T=0.32s で減速した場合を考える.充電回路により 全回生エネルギーを ELDC で充電可能であるとす ると

$$\Delta W_{\rm c} = W_{\rm m} \tag{5}$$

式(1)と式(2),式(5)よりモータ減速終了時の電圧 e_{1d}は以下のようになる.

$$e_{1d} = \sqrt{e_{10}^2 + \frac{PxT}{100C_1}} \tag{6}$$

 e_{10} が加速終了後の電圧 e_{1a} であるとすると、 e_{1d} は 150.6V となる.以上からモータ加減速運転による ELDC の電圧変動はごくわずかであり、電圧制御を 行わなくとも、十分にチャージポンプとしての機能 を果たすことが可能である.

3. シミュレーション結果

シミュレーションは PSIM を用いて行った.回路 定数及びモータ駆動パターンは前節の条件を使用し ている.また ELDC は電解コンデンサに比べて等 価内部抵抗値が大きいため,ELDC に抵抗0.456 を直列接続し ELDC シミュレーションモデルとし た(図3参照).

図3にモータ駆動制御および充電回路制御構成を 示す.モータ駆動制御は電流制御をマイナーループ として持つ速度ループで構成される.充電回路は *e*₃を監視し,*e*₃が*e*_{limit}を超えた場合,充電動作を 始める. 比較のため、図4に示す単相倍電圧ドライバにお いても、同じ運転パターンでシミュレーションを行っ た. R_1 は回生抵抗、 S_2 は回生スイッチである. イ ンバータ入力電圧 e_6 が e_{limit} を超えた場合に回生ス イッチは ON する.回路定数は R_1 =13 , C_4 =4.0mF, C_5 =4.0mF, C_6 =2.0mF である.

*e*_{limit}は提案昇圧昇圧ドライバ,単相倍電圧ドライバともに350.0Vとする.

図5,図6にそれぞれシミュレーション結果を示 す.図(a),(b)はモータ速度,モータトルクを示し ている. 高速域でトルクが大幅に減衰し, モータ速 度が1800rpm にも達していない単相倍電圧ドライバ に比べると、提案昇圧ドライバの駆動特性は若干の トルクの減衰があるものの良好といえる. このトル クの減衰の要因の一つは、図(c)に挙げる直流電圧 の低下である、単相倍電圧ドライバではトルクの減 衰が顕著であるために、高速域では上昇に転じてい るが、0.2s 時の電圧平均低下量をみると、単相倍電 圧回路が約80Vなのに対し、提案ドライバは約40V である.提案昇圧ドライバの電圧低下量のうち約15 V が ELDC の内部等価抵抗による電圧低下であり, 残りは電解コンデンサ C₂の充電電圧の低下である. ただし内部等価抵抗を含まない ELDC の電圧 e_1 は, 150V を保っておりチャージポンプとしての役割を 十分に果たしている. 提案昇圧ドライバは単相倍電 圧ドライバに比べ、電圧が安定していることがわか る.

図(d)はドライバへの瞬時入力電力を示す.0.2s に至るまでの提案昇圧ドライバの瞬時電力上昇の傾 きは、単相倍電圧ドライバの半分である.これによ り提案昇圧ドライバはピーク電力を低減可能である ことがわかる.

図(e)に蓄えられるエネルギーと消費されるエネ ルギーを示す.駆動により,モータに蓄えられる運 動エネルギーは約1500Jである.単相倍電圧ドライ バでは内1200Jが回生抵抗で消費されている.対し て提案昇圧ドライバでは ELDC の内部等価抵抗で 250J 消費されるものの,1300Jが ELDC に充電され 再利用可能である.

図(f)は直流電流 i_{c1} , i_{p} と充電電流 i_{L1} 回生抵抗 電流 i_{R1} を示している. 直流電圧が e_{limit} に達すると 充電回路が動作し,電解コンデンサ C_2 の電圧上昇 を防ぐとともに,エネルギーを ELDC へと送って いることが確認できる.

4. **むすび**

EDLCを用いた昇圧形モータドライバを提案し, その動作特性をシミュレーションにより検証した. ELDCをチャージポンプとして用いることにより, 単相倍電圧ドライバと比べ安定した昇圧が可能であ り,優れたモータ駆動特性が得られることを示した. さらに加速時に瞬時入力電力を低減可能であること も示した.また充電回路を用いて回生電力を ELDC に送ることにより,回生電力を抵抗で消費すること なく有効利用可能であることを示した.

今後は実験により, EDLC を用いた昇圧形モータ ドライバの動作を検証していく予定である.

参考文献

(1) 岡村:「電気二重層キャパシタと蓄電システム- 第3版-」,日刊工業新聞,(2005 9)



図1 システム構成 Fig.1 System configuration



図2 充電動作モード Fig.2 ELDC charging mode



図3 制御構成と ELDC シミュレーションモデル Fig.3 Control diagram and ELDC simulation model



(b) Motor torque





(f) Currents

図5 提案回路シミュレーション結果 Fig.5 Simulation results by boost motor driver with ELDC





- 39 -



図6 単相倍電圧回路シミュレーション結果 Fig.6 Simulation results by single-phase voltage-double motor driver